



# CÂMARA MUNICIPAL DE OLINDA

*Patrimônio da Humanidade*



Documento Assinado Digitalmente por: MARCELO DE SANTANA SOARES  
Acesse em: <http://etce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 4012f327-de3b-4394-8b29-945873700b97

## DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins e em atendimento ao Item 17 da Resolução TCE-PE Nº 26/2015, que não houve contratos de parceria pública privada de acordo com o disposto no Anexo IV da Resolução TC nº 11/2013 junto a Câmara Municipal de Olinda no exercício de 2015.

Olinda, 08 de Fevereiro de 2016.

**Marcelo de Santana Soares**  
PRESIDENTE